

# Honeywell

## 危险品运输指南 #8 – IATA

### 锂金属电池

(包装说明 968, Section IA)

Revision Date: 12/12/2025

Page 1 of 7

[Guide #8]

## 国际航协航空运输指南

### UN3090, 锂金属电池, 9

(包装说明 968, IA – 完全规管电池芯和电池组)

**只有受过培训的员工可使用本指南运输锂电池**

有些电池是在运输或交运时受到法规限制的。如果电池受到限制, 则必须满足所有适用的危险运输法规。本指南提供一些信息, 对你该如何航空运输电池提供协助。



### 如何判断电池是否为规管

电池的规格大小通常直接列在电池盒上, 这将有助于您确定它是否可以发运而不需特殊包装和包装件标记; 换言之, 运输时不受限。



本说明专为运输**完全规管的锂金属电池**(额定锂金属含量 > 2g)准备, 适用法规有效期始于 2026 年 1 月 1 日; 67 版 IATA 危险品规则。

不要对其他类型电池使用本运输说明。

所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前, 必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的, 必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。



## 危险品运输指南 #8 – IATA

### 锂金属电池

(包装说明 968, Section IA)

Revision Date: 12/12/2025

Page 2 of 7

[Guide #8]

## 描述

项目

*(在此处, 请识别确认并插入可能使用此模板运输的物品描述。)*

## 航空运输 (ICAO/IATA)

运输方法:

仅限货机运输

*未安装在设备中或未与设备包装在一起的锂电池货物禁止客机运输*

运输公司:

*(在本节中确定使用的承运人及其承运人要求)*

(例如: 航空公司 FedEx Express, DHL, or UPS for (CAO) Cargo Aircraft Only)

国家和运营人差异  
(2.8)

某些国家和/或运营人可能会提交差异。请始终检查 IATA 2.8 节中的国家和运营人差异, 以得到任何更多的要求或限制。

注

损坏的、有缺陷或被召回的电池芯或电池组, 可能产生危险释放的热、火或短路(包括那些出于安全原因被退回到制造商) 禁止空运, 除非经有关主管当局批准。

除非有关主管部门批准, 严禁空运废旧电池和进行回收处理的电池。

每个锂电芯与电池必须符合 3.9.3.6 的规定, 以及在相应包装指南中的通用和增加的要求。

## 分类

联合国代码

专业运输名称

UN 3090, LITHIUM METAL BATTERIES. 锂金属电池

电池测试数据

锂金属电芯或电池必须符合《联合国试验和标准手册》, 第三部分第 38.3 款的每项试验要求

锂电池测试概要

一份符合《联合国试验和标准手册》, 第 III 部分, 38.3.3.5 要求的电池测试概要以证明所有电池芯/电池组要求的试验都已完成。

电池测试概要不是一份运输文件并且也不是一份需要递交的运输文件。然而, 某些承运人可能会要求提供一份副本。

工厂测试数据

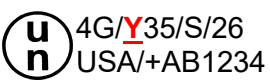
*(插入电池测试文档的位置和/或附加到运输说明中)*

特别规定

A88, A99, A154, A183, A201, A213, A334, A802

所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前, 必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的, 必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。

### 包装

包装说明	968, 第 IA 部分	
锂含量 (IA 部分)	锂金属电芯 > 1 g 锂金属电池 > 2 g	
每个包装件限制 (表 968-IA)	客机 - 禁运, 仅限货机 - 35 公斤	
防止短路的保护措施	<p><i>此处必须识别并插入有关对适用的货物如何完成这些的信息。</i></p> <p>电芯与电池必须加以保护以防止短路。这包括在同一包装件中保护电池不与可能导致短路的导电材料接触。(例如, 在塑料袋中放置一个电池, 然后放入一个包装件中)</p> <p>电池芯或电池必须包含安全排气装置, 或设计为在正常运输条件下不破裂。</p> <p>每个含电芯或平行连接的系列电芯, 如必要, 须采用有效的措施防止危险性的电回流(例如, 二极管, 保险丝)</p>	
组合包装	<p>锂金属电芯和电池必须放在组合包装中。</p> <p>每个锂电芯和锂电池必须放在一个完全包围电池的非金属内包装中并与同一外包装中的设备、装置或其他导电材料相隔离。电芯和电池在外包装里的包装方式需能够防止短路和意外启动。</p> <p>内包装必须装在符合 UN 第 II 类包装测试标准的规格包装中。下述外包装允许使用: 金属箱(4A, 4B, 4N); 木箱 (4C1, 4C2, 4D, 4C); 纤维板箱(4G); 固体塑料箱 (4H2); 纤维板桶(1G)或塑料桶(1H2); 塑料罐(3H2)或金属罐(3A2, 3B2)。</p>	
纤维板箱上的 UN 规格 使用 PG II 性能标准的		包装必须满足第 II 类包装的性能标准 "Y" (或第 I 类包装性能标准 "X") 的规范标记。
包装类型	<i>(插入要使用的容器类型。另外插入封箱指南或使用封箱指南的位置。)</i>	



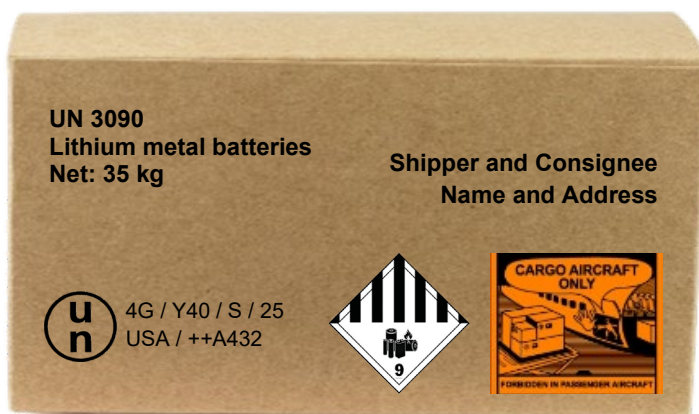
所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前, 必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的, 必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。

<p><b>豁免/国家批准</b> (电池大于等于 12 公斤毛重时需要)</p>	<p>锂离子/金属电池毛重大于等于 12 公斤并使用坚固防冲击的外壳或电池集成，可允许使用坚固的外包装，并在防护性的封护措施下(例如，全封闭或是木条板箱)。如经过始发国主管当局的批准，此时不受本法规第 6 章的要求。批准的复印文件必须随附在该票货物文件中。</p>
---	--

<h3>标记 / 标签</h3>	
<p><b>标记</b></p>	<p>展示托运人标记，包括托运人和收货人的完整的姓名地址，标明标记 UN 代码，运输名称(PSN)及净重 <b>UN3090, LITHIUM METAL BATTERIES</b></p>
<p><b>标签</b></p>	<p>锂电池第 9 类标签和仅限货机标签。</p>



“仅限货机”上运输的完整包装件示例:



所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前，必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的，必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。



## 危险品运输指南 #8 – IATA

### 锂金属电池

(包装说明 968, Section IA)

Revision Date: 12/12/2025

Page 5 of 7

[Guide #8]

### 文件

<b>文件类型</b>	需要含有相关特殊信息的危险品申报单(参见 IATA/危险品规则第 8.1 节)
<b>DG 识别</b>	UN3090, 锂金属电池, 9
<b>包装的数量和类型</b>	指出包装的数量和包装的类型和每个包装件的量。 <b>需要显示的数量是净重不是毛重。</b>
<b>包装说明</b>	用于电池包装件的包装说明代码。

所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前，必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的，必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。

# Honeywell

## 危险品运输指南 #8 – IATA

### 锂金属电池

(包装说明 968, Section IA)

Revision Date: 12/12/2025


Page 6 of 7

[Guide #8]

### 文件 - 危险品托运申报单

#### 仅限货机

#### 危险品托运人申报单

Shipper <b>托运人全名及地址</b>		Air Waybill No Page <b>1</b> of <b>1</b> Pages Shipper's Reference Numbers <i>(optional)</i>				
Consignee <b>收货人全名及地址</b>						
<i>Two completed and signed copies of this Declaration must be handed to the operator</i>		<b>WARNING</b> Failure to comply in all respects with the applicable Dangerous Goods regulations may be in breach of the Applicable law, subject to legal penalties.				
<b>TRANSPORT DETAILS</b> This shipment is within the limitations prescribed for <i>(delete non-applicable)</i>		Airport of Departure <b>始发机场或城市 (无缩写)</b>				
<b>客货机</b>	<b>仅限货机</b>					
Airport of Destination <b>到达机场或城市 (无缩写)</b>		Shipment type <i>(delete non-applicable)</i> <b>NON-RADIOACTIVE</b> <b>RADIOACTIVE</b>				
NATURE AND QUANTITY OF DANGEROUS GOODS						
Dangerous Goods Identification				Quantity and Type of Packing	Packing Inst.	Authorization
UN OR ID NO.	Proper Shipping Name	Class or Division (sub-risk)	Pack-ing Group			
<b>UN 3090</b>	<b>LITHIUM METAL BATTERIES</b>	<b>9</b>		<b>2 Fibreboard boxes x 25 kg each 50 kg total</b>	<b>968</b>	
Additional Handling Information <b>24 小时紧急应对电话: 123-456-7890 (国家差异 USG-12)</b>						
I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, and are classified, packaged, marked and labeled/placarded, and are in all respects in proper condition for transport according to applicable international and national governmental regulations. I declare that all of the applicable air transport requirements have been met.				Name of Signatory <b>Name</b> Date <b>Date</b> Signature <i>(see warning above)</i> <b>signature</b>		

所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前，必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的，必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。



## 危险品运输指南 #8 – IATA

### 锂金属电池

(包装说明 968, Section IA)

Revision Date: 12/12/2025

Page 7 of 7

[Guide #8]

### 培训要求

#### 培训要求

从事运输危险品人员培训必须包括以下内容：

- 一般意识/熟悉培训功能
- 特定培训
- 安全意识培训（建议）
- 安全意识培训

**初始培训：**从事危险品运输的员工在承担责任前应接受与空运危险品相关的培训。

**复训：**相关员工应在上一次培训的 24 个月内被提供相关复训以保证知识更新。霍尼韦尔需要每两年进行一次复训。

### 存储

#### 存储位置/特殊注意事项

*(插入存储要求或特殊注意事项。)*

### 参考

#### 国际航协危险品规则 (DGR)

67 版, 有效期 2026 年 1 月 1 日至 12 月 31 日

#### 第 1 节

1.5 – 培训要求

#### 第 3 节

3.9.2.6 – 锂电池

#### 第 5 节

5.9 - 包装说明- 9 类 – 杂项危险品  
(968, 第 IA 部分)

#### 第 6 节

6.3 - 联合国包装性能测试

#### 第 7 节

标记和标签

#### 第 8 节

文件

所有员工对遵守适用的国内和国际危险品运输法规负责。所有员工在使用此运输模板之前，必须接受过危险品运输培训。此运输模板中的所有信息至修改日期都是准确的，必须根据每年的法规进行验证和随着法规变化进行更新。